

물품구매사양서

□ 품 목 : 병제조용 PET CHIP (I.V=0.76)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 병제조용 PET CHIP 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격
고유점도(I.V)	0.76 ± 0.02dl/g
아세트알데히드(A.A)	1.0ppm 이하
용 용 점	247.5 ± 5.5℃
밀 도	1.4 ± 0.01g/cm ³
중 량	1,000kg/bag 이상(포장재 중량 제외) Bag 표시규격 이상
외 관	포장상태 양호하며 이물혼입이 없을 것

2) 용출규격

- 먹는샘물등의 기준과 규격 및 표시기준 제5조에 의거하여 검사를 실시하여야 하며, 식품공전 제7. 기구 및 용기·포장의 기준규격 2. 재질별 규격 1. 합성수지제 1-5 폴리에틸렌테레프탈레이트(PET) 규격에 적합하여야 합니다.

3) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

4) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주 삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 품 목 : 캡 제조용 HDPE CHIP

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 캡 제조용 HDPE CHIP 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격
용융지수	5 ± 4g/10min
연 화 점	122 ± 9℃
밀 도	0.95 ± 0.15g/cm ³
색상(백색도)	Min 65 이상
중 량	500kg/bag 이상(포장재 중량 제외) Bag 표시규격 이상
외 관	포장상태 양호하며 이물혼입이 없을 것

2) 용출규격

- 먹는샘물등의 기준과 규격 및 표시기준 제5조에 의거하여 검사를 실시하여야 하며, 식품공전 제7. 기구 및 용기·포장의 기준규격 2. 재질별 규격 1. 합성수지제 1-2 폴리에틸렌(PE) 규격에 적합하여야 합니다.

3) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

4) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주 삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 수축필름

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 수축필름 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		품질 규격	비 고
재 질		PE(Polyethylene)	
두께		0.070 ± 0.005mm	
넓이(폭)	일반	435 ± 2mm	
	분할	835 ± 2mm	
인장강도	가로	210kgf/cm ² 이상	KS M 3001 시험법에 따름
	세로	210kgf/cm ² 이상	
신 장 율	가로	500% 이상	
	세로	200% 이상	
수축률	가로	10% 이상	KS T 1043 시험법에 따름
	세로	60% 이상	
포장단위 중량 (1.5km/롤 기준)	일반	38.6kg 이상(지관무게 제외)	
	분할	74.1kg 이상(지관무게 제외)	
지 관	재질	플라스틱(PE)	
	내경	77 ± 1mm	
	두께	10 ± 1mm	
평활도, 켄		3~5m 펼쳐서 육안확인시 이상 없어야 함.	
기타 사항		□ 수축필름 표면에 이물, 탄화, 정전기가 없을 것. □ 우리공사 수축포장기에 설비적용 시 구멍터짐 등 포장불량이 발생하지 않을 것. □ Pack단위 포장 후 제품 운반시 필름 찢어짐, 미 끌림 등의 문제가 발생하지 않을 것.	

※ 제단, 롤 표면상태, 지관 파손, 포장상태에 이상 없을 것

※ 첨가제(대전방지제, 슬립제 등)의 처리 여부는 반드시 발주자와 협의 후 결정하여야 합니다.

※ 제조공정 또는 레시피 변경 시 발주처에 반드시 통보하여야 하며, 재테스트가 필요
하다 판단될 경우 재테스트를 실시하여야 합니다.

2) 기타사항

- 자재 최초 납품 시 사용 원료와 첨가제의 목록, 제품명을 확인할 수 있는 성적서를 제출하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소

- 제주삼다수공장 : 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부자재창고입니다.
- 감굴1공장 : 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 감굴1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

- 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 스트레치후드필름

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 스트레치후드필름 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		품질 규격	비 고
재 질		PE(Polyethylene)	
두께	평균	120 ± 3 μ m	
길이	가로	810 ± 5 μ m	
	세로(접힘부)	390 ± 5 μ m	
색상		청색, 회색	
포장단위		850m/롤(300kg 이상, 지관무게제외)	
지 관	내경	77mm 이상	
	외경	102 ± 3mm	
인장강도	가로	350kgf/cm ² 이상	KS M 3001 시험법에 따름
	세로	300kgf/cm ² 이상	
신 장 율	가로	650% 이상	
	세로	600% 이상	
인열강도	가로	1,000N/cm 이상	
	세로	1,000N/cm 이상	
외 관(설비적용 시)		설비적용 시, Guide roller에 필름 말림, 텐션에 의한 필름 구멍, 찢어짐 등이 발생하지 않아야 함.	

※ 지관 찌그러짐이 없어야 하며, 필름 말림을 방지하기 위하여 슬립제를 첨가할 수 있으나, 투입량에 대해서는 별도 협의하에 진행한다.

※ 제조공정 또는 레시피 변경 시 발주처에 반드시 통보하여야 하며, 재테스트가 필요하다 판단될 경우 재테스트를 실시하여야 합니다.

2) 기타사항

- 자재 최초 납품 시 사용 원료와 첨가제의 목록, 제품명을 확인할 수 있는 성적서를 제출하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며, 제품 외부포장과 함께 고임목(길이 50cm 이상)을 사용하여 제품 이탈에 의한 사고를 예방하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 샘플을 별도 제출하여야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주 삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

- 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : A.A(Acetaldehyde) 소거제

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 A.A소거제 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격
용 량	25kg / 드럼 이상
크 기	가로350mm × 세로350mm × 높이650mm 이내
성 상	액 상
점 도	6,000 ± 3,000CPS

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.
- 내포장재에 소거제 첨가 시 먹는샘물이나 인체에 유해한 물질이 용출되지 않아야 합니다.
- FDA ,EU 또는 기타 공인기관에 무해성을 입증하는 성적서를 제출하여 소거제에 대한 검증을 받아야 합니다.
- 0.1%내의 소거제 투입으로 현재 내포장재의 Acetaldehyde 발생수준에서 50% 이상을 반드시 감소시켜야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주 삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 손잡이테이프(TAPE)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 손잡이테이프(TAPE) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격	항 목	규 격
두께	$70 \pm 7\mu\text{m}$	점착력(SUS)	1000gf/in 이상
Size (폭)	$30 \pm 1\text{mm}$	점착력(PE)	600gf/in 이상
포장단위	5km/롤	인장강도	40kgf/in 이상
지 관	내경 $150 \pm 1\text{mm}$	신 장 율	$30 \pm 5\%$
외 관	제단, 롤 표면상태, 포장상태에 이상없을 것		

※ 지관 찌그러짐이 없어야 함.

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 제품 생산일자 및 유효기간에 대한 내용이 거래명세서 및 성적서에 기입되어야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.
- End Mark의 경우 크기는 7cm로 테이프가 끝나기 30m 지점에 부착한다.

3) 납품장소

- 제주삼다수공장 : 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부자재창고입니다.
- 휘오제주공장 : 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 감귤1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 탑시트필름

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 탑시트필름 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격
재 질	PE(Polyethylene)
두께	50 ± 5 μ m
넓이(폭)	1,700mm ± 5mm
포장단위	400m/롤 (중량 : 31.2 ± 3.0kg, 지관무게 제외)
지 관	내경 76 ± 1mm , 외경 96 ± 1mm
색 상	검정색(불투명)
외 관	필름 구멍터짐 및 찢어짐 없을 것

※ 제단, 롤 표면상태, 지관 찌그러짐, 포장상태에 이상 없을 것

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소

- 제주삼다수공장 : 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부자재창고입니다.
- 휘오제주공장 : 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 감굴1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 제주삼다수 및 휘오제주 롤상표(라벨)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 롤상표(라벨) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

가) 제주삼다수

항 목		규 격				
		0.33L	0.5L	1.0L	1.5L	2.0L
길 이 (1매)	가로	203 ± 0.5mm	209 ± 0.5mm	299 ± 0.5mm	289 ± 0.5mm	333 ± 0.5mm
	세로	32 ± 0.5mm	42 ± 0.5mm	39 ± 0.5mm	52 ± 0.5mm	51 ± 0.5mm
길이 및 중량 (지관 제외)		3,000m/롤 (3,400g이상)	3,000m/롤 (4,550g이상)	3,000m/롤 (4,160g이상)	3,000m/롤 (5,700g이상)	3,000m/롤 (5,600g이상)
재 질		OPP (Oriented Poly Propylene)				
두 께		43 ± 3 μ m (원단기준 40 μ m)				
지 관	내 경	152 ± 1mm				
	외 경	172 ± 1mm				
외 관		인쇄, 제단, 롤 표면상태, 포장상태에 이상없을 것				

나) 휘오제주

항 목		규 격	
		0.5L	2.0L
길 이 (1매)	가로	212.5 ± 0.5mm	319.5 ± 0.5mm
	세로	38 ± 0.5mm	69 ± 0.5mm
길이 및 중량 (지관 제외)		3,000m/롤 (4,104g이상)	3,000m/롤 (7,452g이상)
재 질		OPP(Oriented Poly Propylene)	
두 께		43 ± 3 μ m (원단기준 40 μ m)	
지 관	내 경	152 ± 1mm	
	외 경	172 ± 1mm	
외 관		인쇄, 제단, 롤 표면상태, 포장상태에 이상없을 것	

※ 길이 중 가로규격은 Eye-mark(1매 단위기준선)사이 절단 길이임.

※ 지관 찌그러짐이 없어야 하며, 라벨디자인은 디자인 시안에 따라 적용함.

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소 및 검수장소

- 제주삼다수공장 : 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도 개발공사 먹는샘물 제주삼다수공장 원부자재창고입니다.
- 휘오제주공장: 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 제주특별자치도 개발공사 감귤1공장 원부자재창고입니다.

□ **납품방법** : 본 자재는 발주자의 필요에 따른 수시 납품요구에 응하여야 하며 발주자가 요구한 기한까지 납품하여야 합니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질은 발주처의 자가품질검사규격에 적합하여야 하며 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 캡·프리폼 저장용 비닐백

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 캡 저장용 비닐백과 프리폼 저장용 비닐백 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		품질규격(가설정)	
		캡 저장용 비닐백	프리폼 저장용 비닐백
재 질		PE(Polyethylene)	
색 상		무색(투명)	
냄 새		무취	
두께		0.04mm 이상	
크기	가로	1,100 ± 20mm	2,300 ± 20mm
	세로	1,000 ± 20mm	2,000 ± 20mm
인장강도		300kgf/cm ² 이상	
외관		내·외부 이물 혼입이 없을 것	
접합상태		하단 실링처리 후 밀봉 유지	
용출규격		· 납 : 1 mg/L 이하 · 과망간산칼륨소비량 : 10 mg/L 이하 · 총용출량 : 30 mg/L 이하 (다만, 사용온도가 100℃ 이하로 침출용액이 n-헵탄인 경우 150 이하) · 1-헥센 : 3 mg/L 이하 · 1-옥텐 : 15 mg/L 이하	

2) 기타사항

- 식품위생법 및 식품용 기구 및 용기 포장 공전의 기준에 적합하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 전 명 : 파레트용 필름

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 파레트용 필름 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		규 격	비 고
재 질		PE(Polyethylene)	
두께		0.025 ± 0.001mm	
넓이(폭)		500 ± 2mm	
색 상		청색, 검정색, 회색	회색 : 팬톤컬러 No.10387 기준
포장단위		1.44 km/롤(16.4kg 이상, 지관무게 제외)	
지 관		내경 76 ± 1mm, 외경 96 ± 1mm	
인장강도	가 로	200kgf/cm ² 이상	KS M 3001 시험방법에 준함
	세 로	400kgf/cm ² 이상	
신 장 율	가 로	700% 이상	
	세 로	500%이상	
외 관 (설비적용시)		텐션에 의한 필름 구멍발생 끊어짐, 줄무늬(Tiger stripe)가 나타나지 않아야 함.	

※ 야외보관 시 최소 3개월 이상 직사광선에 의한 산화, 파열, 변색이 없어야 한다.

※ 제조공정 또는 레시피 변경 시 발주처에 반드시 통보하여야 하며, 재테스트가 필요하다 판단될 경우 재테스트를 실시하여야 합니다.

2) 기타사항

- 자재 최초 납품 시 사용 원료의 제품명, 제조사를 확인할 수 있는 성적서를 제출하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출하여야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

- 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 건 명 : 잉크(위치 추적용 PACK 손잡이패드 바코드 인쇄용 잉크)

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격	비 고
잉크 종류	수성 또는 유성	
인쇄 매수	개당 25만장 이상	
카트리지 사이즈	92mm X 60mm X 20mm (Videojet VJ8520에 사용가능하여야 한다.)	
인쇄폭	12.7mm이상	
잉크 용량	42ml이상	
인식률	99.5%이상(설치 장비 기준)	
인쇄속도	200매 이상/분당	
인쇄 품질	육안으로 일련번호 식별이 가능하여야 하며, 인쇄기 통과 후 번짐이 없어야 함	
대상물	코팅 카톤	
사용온도	15℃ ~ 35℃이상	

물품구매사양서

□ 전 명 : 손잡이 패드(PAD)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 손잡이 패드(PAD) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		2.0L	1.5L	1.0L	0.5L	330ml
길 이	가 로	200 ± 0.5mm	200 ± 0.5mm	200 ± 0.5mm	220 ± 0.5mm	220 ± 0.5mm
	세 로	30 ± 0.5mm	30 ± 0.5mm	30 ± 0.5mm	30 ± 0.5mm	30 ± 0.5mm
두께		0.315 ± 0.015mm				
재질 (원지평량)		300아트지(300 ± 5g/㎡), 뒷면 코팅필름 처리				
잉크		내광잉크 사용				
외관		인쇄, 제단, 포장상태에 이상없을 것				

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 제주 삼다수공장 원부자재창고입니다.
- 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 감귤1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 건 명 : 접착제(상표 부착용)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 접착제(상표 부착용) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격	비 고
연화점	75 ± 15℃	
용융점도(150℃)	400 ± 100cps	
작업온도	162.5 ± 12.5℃	
외 관	접착제 내부에 이물질 없으며, 포장상태 양호할 것	
설비적용	설비적용 중 실날림 발생 등 접착제로 인한 라벨 말림, 부착불량 등의 품질문제가 발생하지 않을 것	
가혹테스트	내한성, 내열성 보관조건에서 라벨 떨어짐이 발생하지 않을 것	내한성(-5 ~ -15℃) 내열성(50 ~ 60℃)
라벨 제거(박리) 판정시험	미제거(미박리)된 라벨이 3% 미만이고, 접착제가 플레이크 세척품에 잔존하지 않아야 함.	한국 페트병 순환협회 재활용성 평가 가이드라인 (라벨의 제거/분리 실험)에 준함

※ 라벨 제거(박리) 판정시험에 적합함을 입증하는 공인기관 시험결과 성적서를 제출하여야 함.

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.

3) 납품장소

- 제주삼다수공장 : 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장입니다.
- 휘오제주공장 : 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 제주특별자치도개발공사 감귤1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서

□ 건 명 : 수출용파레트

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 수출용파레트 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	규 격
가 로	1,100 ± 5mm
세 로	1,100 ± 5mm
높 이	150 ± 5mm
중 량	10.9kg 이상
재 질	플라스틱
외관 및 설비적용	제품 적재 및 지게차 운반 시 파레트 파손 없을 것

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수 공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서(가규격)

□ 전 명 : 스티커 라벨(외포장용)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 제주삼다수 스티커 라벨(외포장용) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사항을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목		품질 규격		비 고
라벨지	재질	유포지		-
	색상	백색 노란색(PANTONE Yellow C) 주황색(PANTONE 1495C) 분홍색(PANTONE 1775C)		-
	크기	가로	100±1 (mm)	-
		세로	120±1 (mm)	-
	두께 (접착제 포함)	100±5 (μm)		-
	라벨지 간격	3±0.3 (mm)		-
	접착제 종류	핫멜트		-
	점착력	4.0 (N/10mm) 이상		· KS T 1028 시험법 적용
	잉크	· 내광 잉크 사용 · 촉진내후성시험 100시간 실시하여 색차(ΔE) 1.5 이하여야 함.		· KS M ISO 4892-3 시험법 적용
이형지	두께	52±5 (μm)		-
	평량	65±5 (g/m²)		-
1롤 수량		3,000매		-
지관 내경		76.5±0.5 (mm)		-
기타 사항		□ 부착된 라벨은 외부 환경(비, 바람 등)에 의해 파손, 탈착, 변색이 되어서는 안된다. □ 부착된 라벨의 인쇄된 정보는 외부 환경(비, 바람 등)에 의해 지워져서는 안된다. □ 스티커 부착 설비에 장착 및 박리가 원활해야한다. □ 핫멜트 점착이 설비에 묻어나와 설비운영에 영향을 주어서는 안된다. □ 연속 동작 중 라벨(이형지)이 끊어져서는 안된다.		

2) 기타사항

- 식품위생법 및 식품용 기구 및 용기 포장 공전의 기준에 적합하여야 합니다.
- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서를 제출하여야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부자재창고입니다.

- **납품방법** : 본 자재는 발주자의 필요에 따른 수시 납품요구에 응하여야 하며 발주자가 요구한 기한까지 납품하여야 합니다.
- **검사방법** : 원부자재에 대한 품질은 발주처의 자가품질검사규격에 적합하여야 하며 검사 방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.
- 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.

물품구매사양서(가규격)

□ 전 명 : 스티커 리본(외포장용)

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 제주삼다수 스티커 리본(외포장용) 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의를 의해서 적용합니다.

□ 납품자는 다음 사항을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항 목	품질규격(사양)
열전사 프린터	제조사 : Datamax
사양	모델명 : A-4310
Type	Resin
색상	검정색
폭	100 ± 2mm
길이	450m 이상
리본 두께	9 μ m 이하
필름 두께	4.5 μ m
기타사항	· 설비(열전사 프린터) 장착에 용이해야 하며, 사용 시 끊어짐이 없어야함 · 라벨에 인쇄된 정보는 판독(스캔장비, 육안확인)이 99.9%의 판독률이어야 함 · 고온(180℃ 이하)에서 지워지지 않아야 함

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서를 제출하여야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부자재창고입니다.

□ 납품방법 : 본 자재는 발주자의 필요에 따른 수시 납품요구에 응하여야 하며 발주자가 요구한 기한까지 납품하여야 합니다.

□ 검사방법 : 원부자재에 대한 품질은 발주처의 자가품질검사규격에 적합하여야 하며 검사 방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.

□ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.