물품구매사양서

□ 건 명 : 반코팅 파레트간지

□ 적용범위

- 본 사양서는 제주특별자치도개발공사 제주삼다수 및 휘오제주 제품 반코팅 파레트 간지 구매에 적용합니다.
- 본 사양서에 기재되지 않은 기타사항에 대하여는 상호협의에 의해서 적용합니다.
- □ 납품자는 다음 사양을 준수하여야 합니다.

1) 품질규격

항	목	규 격			비고
		제주삼다수		휘오제주	비포
크	기	1.5L	2.0L	20L	
		가로 : 1,050 ± 2.0mm	7足: 1,080 ± 2.0mm	가로 : 1,050 ± 2.0mm	모서리 Round 처리
		세로 : 1,050 ± 2.0mm	세로 : 1,080 ± 2.0mm	세로 : 1,050 ± 2.0mm	
두	께	3.2 ± 0.2 mm			
골의 수		48 ± 3개/30cm (B골)			
파열강도		5.0kg _f /cm 이상			KS M ISO 2759
ח ח ח דו		비스트 크리티 po alil/리크 레크)			시험방법에 준함 KS M 7057
간지코팅		발수도 측정치 R8 이상(가로, 세로)			시험방법에 준함
원지배합 및		KA(SK) : 180g/m², K : 180g/m², KA(SK) : 210g/m²			
평량		원지평량 ±4% 이내			
외	관	간지색상은 황색이며	i 라이너 및 골심지	는 품질이 균일하고	
		균열, 파열, 얼룩, 주	름, 구멍, 휨 현상 분	등 설비적용에 문제가	
		발생될 수 있는 사항	이 없어야 한다.		

2) 기타사항

- 자재 납품 시 생산 Lot별 품질검사 성적서(품질규격 항목 포함)를 제출해야 합니다.
- 파레트 단위 Lot관리도 이루어져야하며 나무파레트의 사용을 금지합니다.
- 가지코팅 면이 반드시 상부로 향하도록 적재되어야 합니다.

3) 납품장소

- 제주특별자치도 제주시 조천읍 남조로 1717-35 제주특별자치도개발공사 삼다수공장 원부 자재창고입니다.
- 제주특별자치도 서귀포시 남원읍 서성로 684-22 감귤1공장 원부자재창고입니다.

□ 검사방법

- 원부자재에 대한 품질규격은 발주처의 자가품질검사규격을 우선하고 검사방법에 차이가 있을 시 발주처와 계약상대자의 협의에 의합니다.
- □ 기타 본 구매사양서에 이의가 발생할 때에는 발주처의 해석에 따르며, 납품 후 자 재의 품질 이상으로 설비가동에 문제가 발생 시 계약상대자의 비용으로 교체 또는 변상하여야 합니다.